



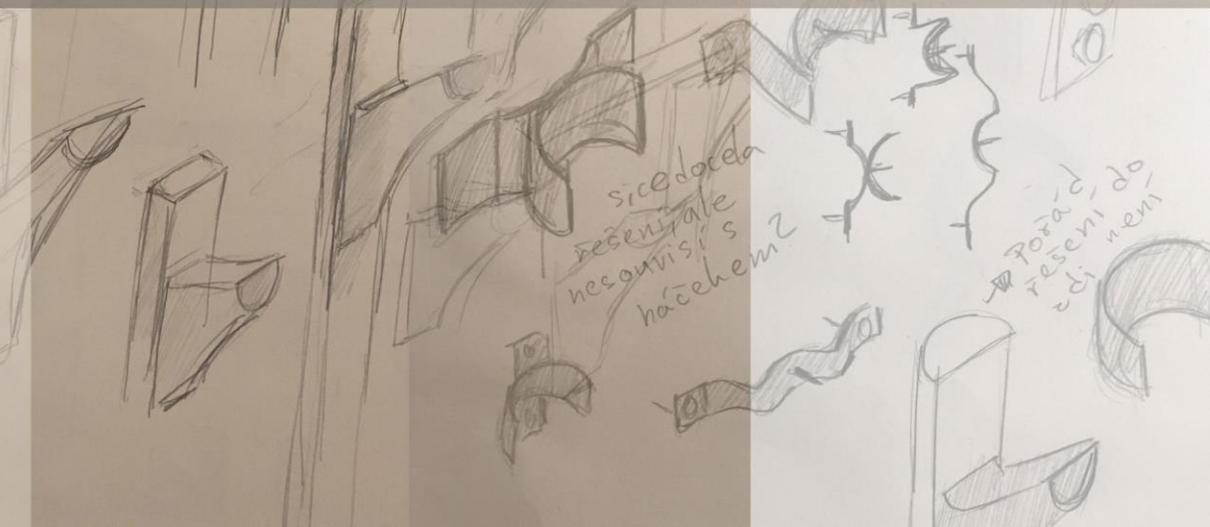
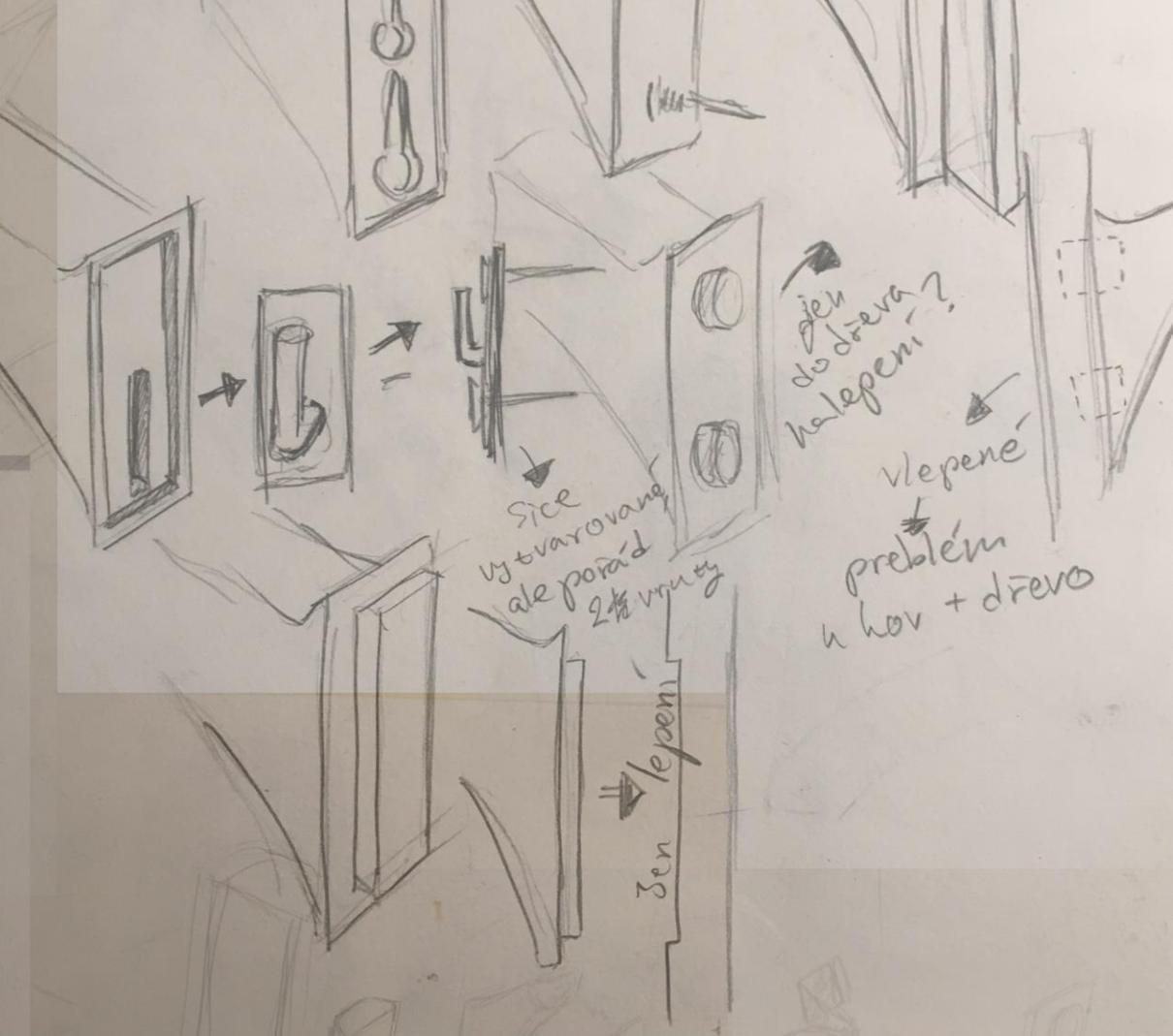
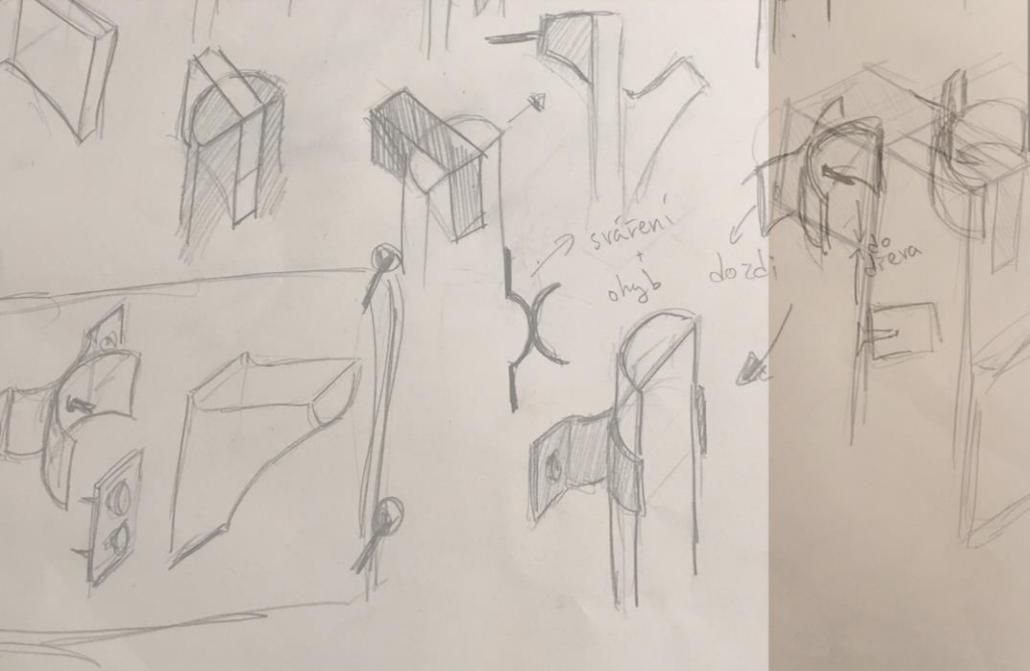
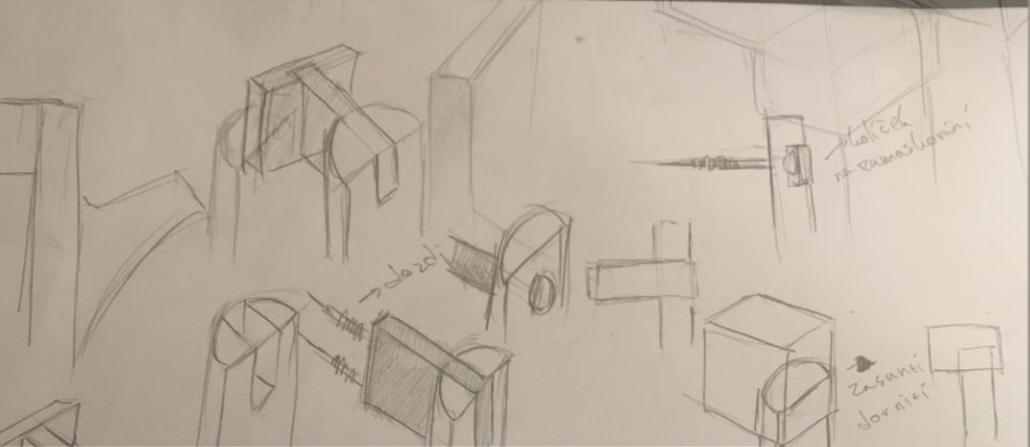
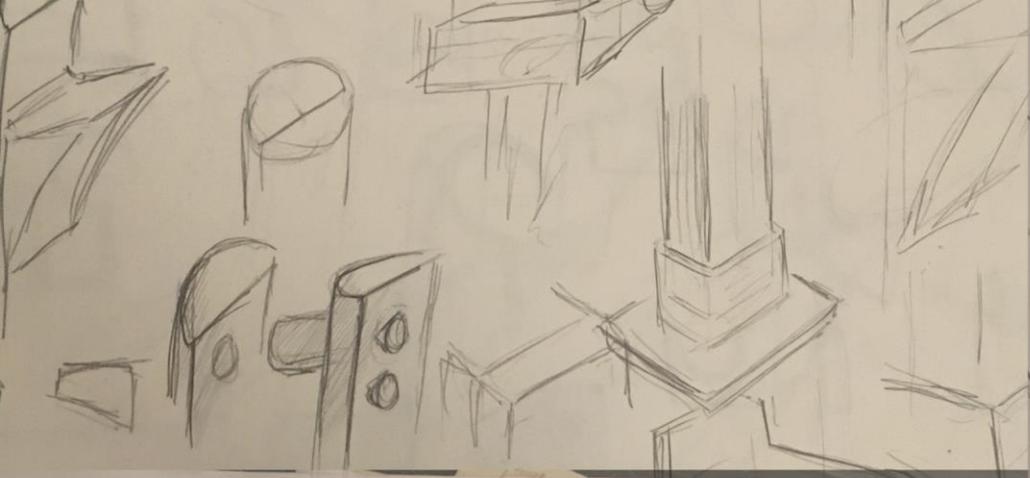
MARKÉTA PTÁČKOVÁ | HÁČEK NA ODĚV PROTYTCH







PROCES NAVRHOVÁNÍ



→ dřev
do dřeva?
kolepení
→
vlepené
→
problém
u kov + dřeva

→ lepění
→
žer

sice docela
řešení ale
nesouvisí s
náčertem

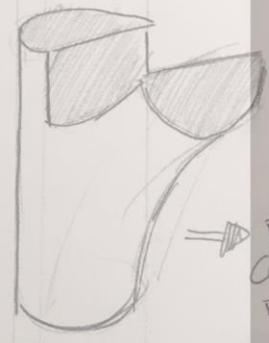
→ Pořád
řešení, když
není

KULATÝ ZÁVLAD
↓
NUTNÉ ODSAZENÍ OD ZDI

PLOCHÝ
↓
ROVNOU NA ZED'



MOŽNOST SAMOSTATNÉHO HAČU



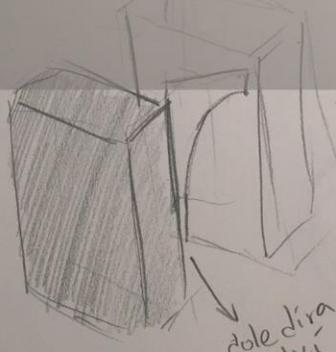
ROVNOU CELÝ DÍL

POTŘEBA UMOVNĚNÍ



BRONZ - to je stará věc
↳ do reze odlévá
HAČEK = zachovat princip u seřezání
Hliník - lehčí, bronz - bude těžší

EVANÍ DO TORMY - možnost viditelného spoje
etřelování - zbytečné zase, forma na odlití
nebude zas tak složité = jen dva kusy



→ jen dva kusy formy

dole díra na liti



Nasazení na háček na háček



do hmoždinky (nebo je to)

díly tomu nevidíte

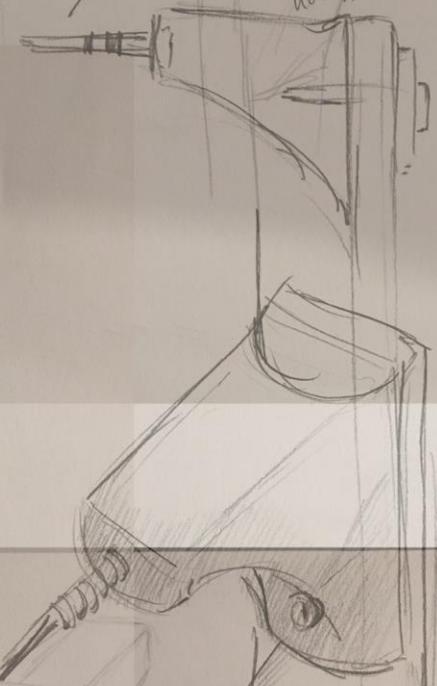
VYTVAROVÁNÍ HAČU NA HAČEK



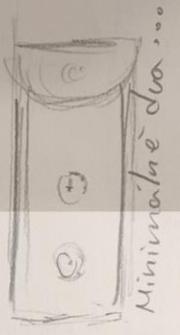
dravenat desička na zavěšení?



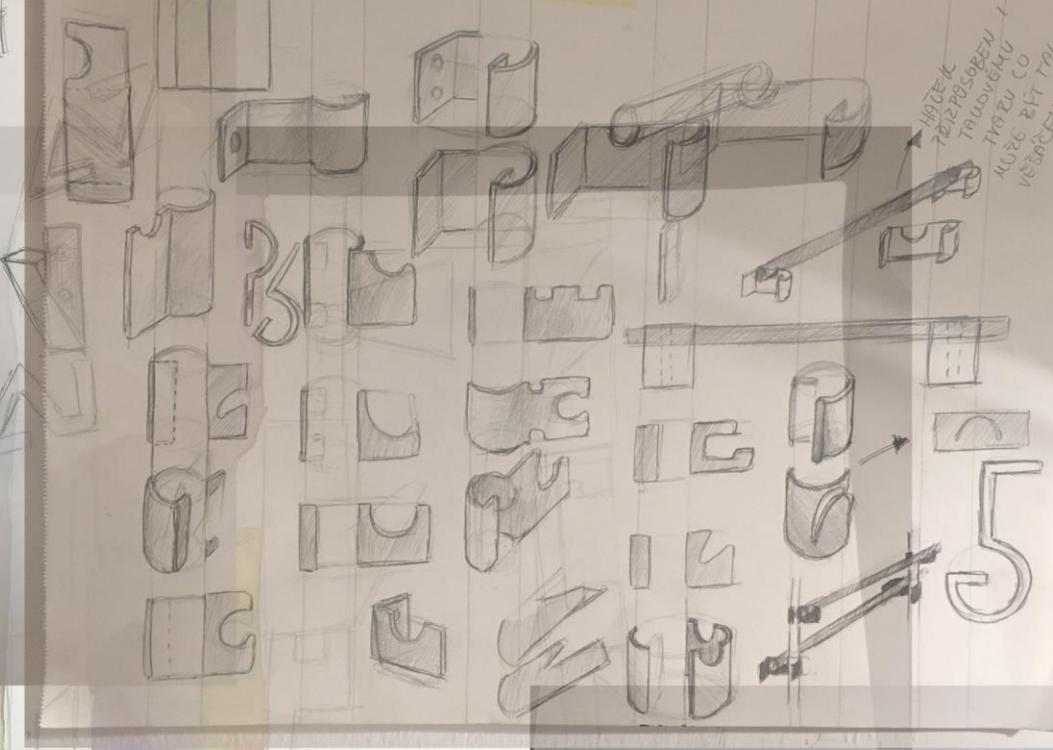
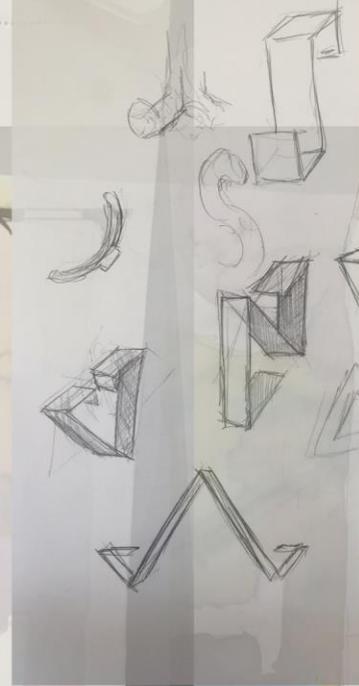
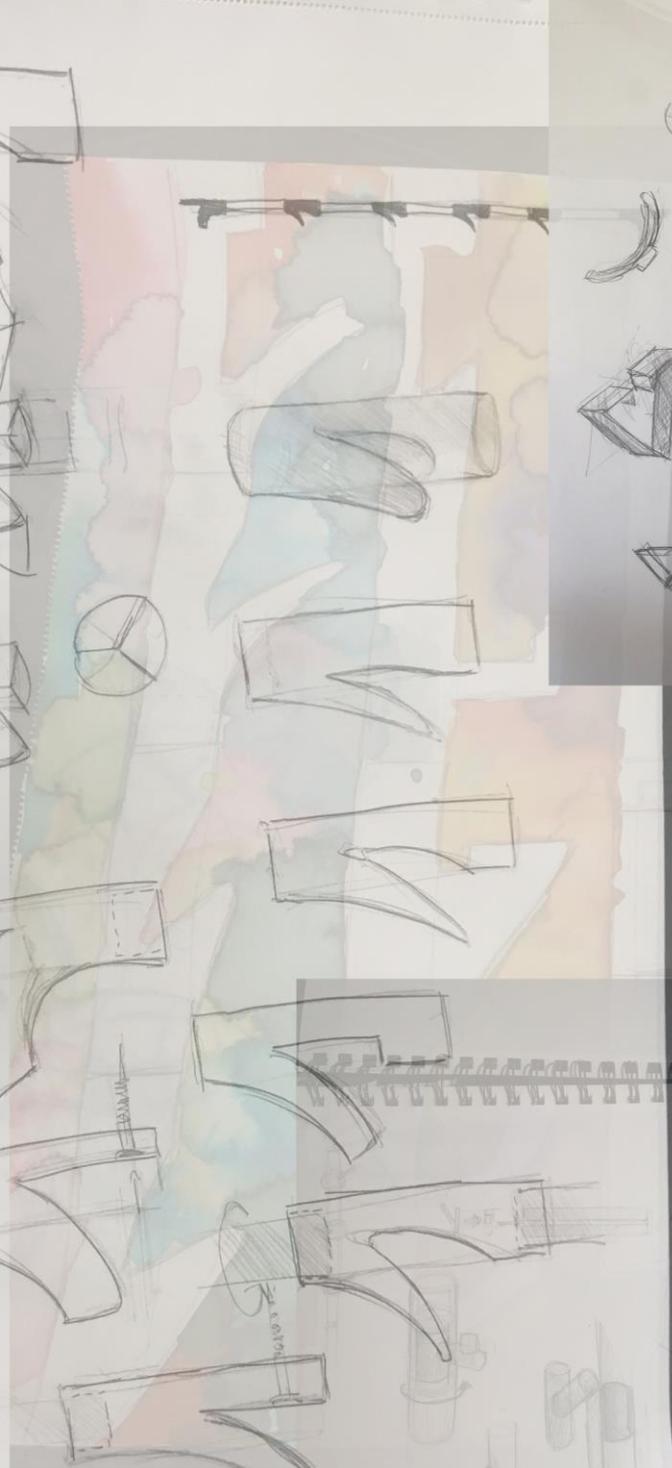
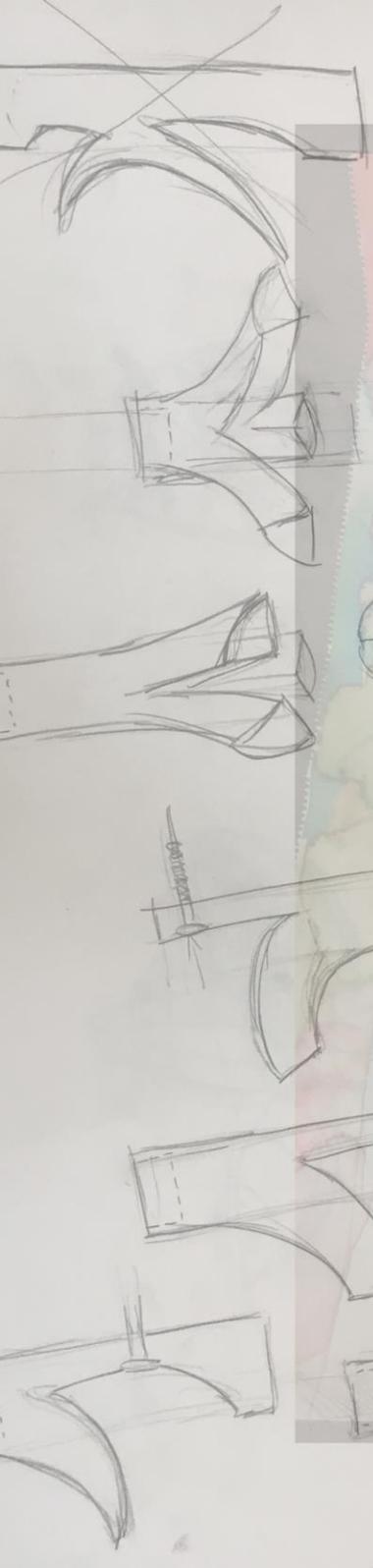
do zdi už to musí být na hmoždinky



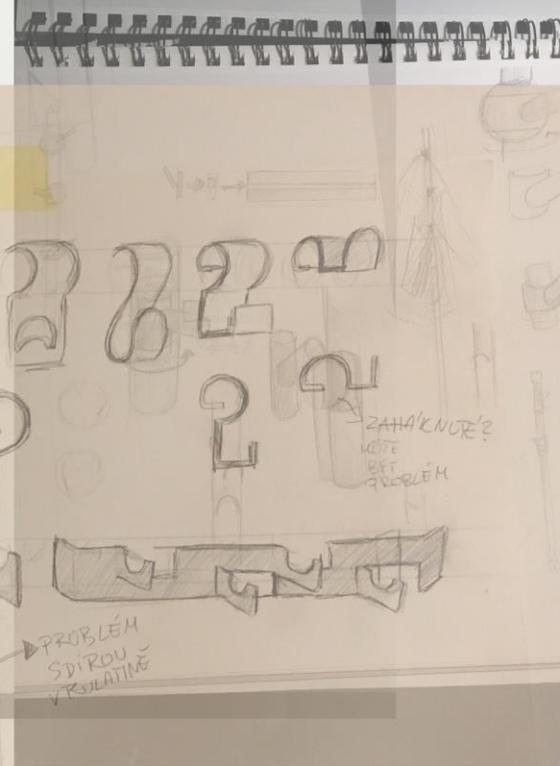
A nebo vytvoření vrádky, ale jeden dale je málo
... jak do dřeva do stěny ...



Minimálně dva ...



HÁZEK
PŘI PŘÍSOBEU
MÁ USOVĚHU
MÁ ŽU CO
MOŽE BÝT TRAJOR
VĚŠOČEKU



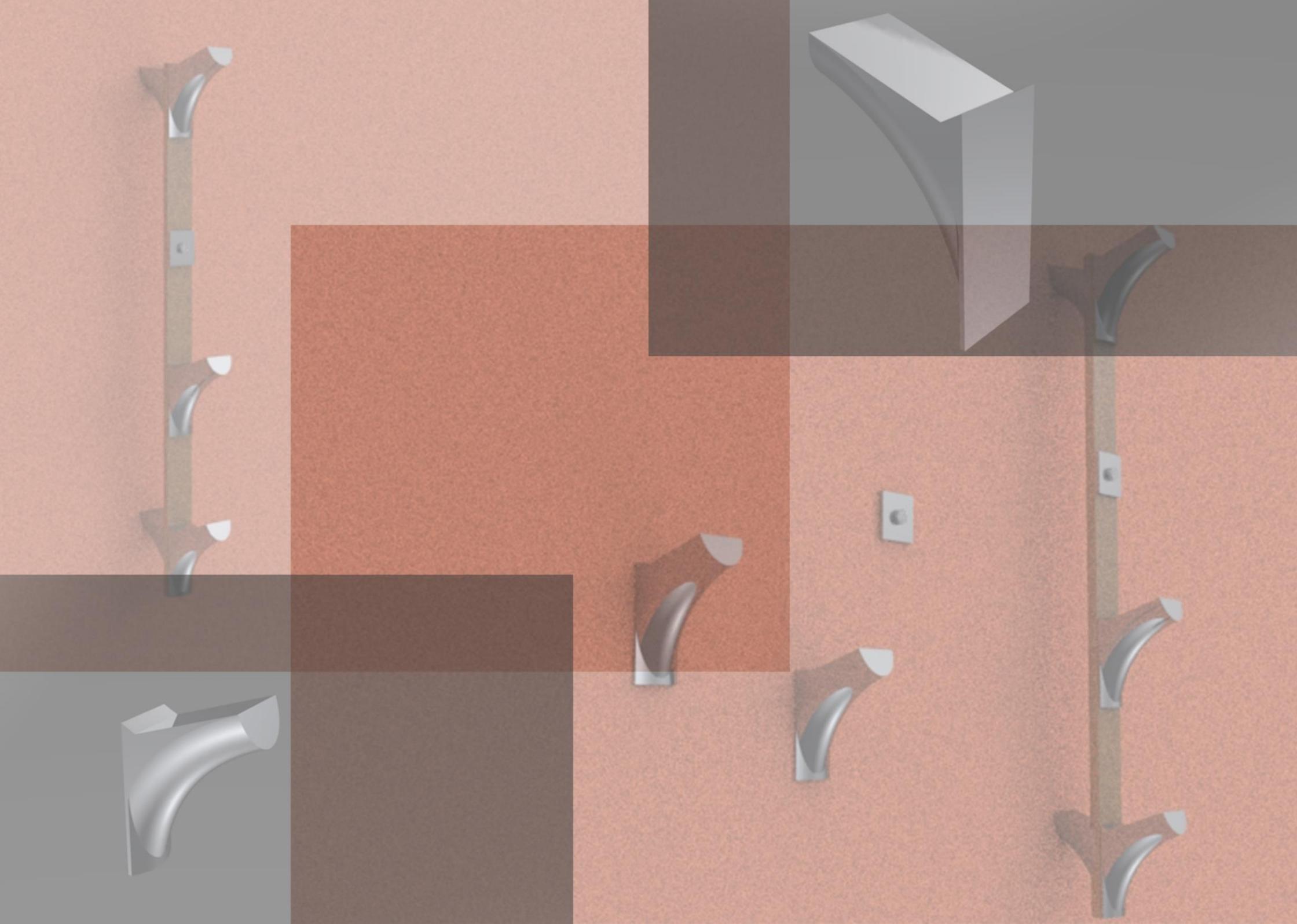
ZAHÁKNŮŽ?
KŮŽE
BÝT
PROBLÉM

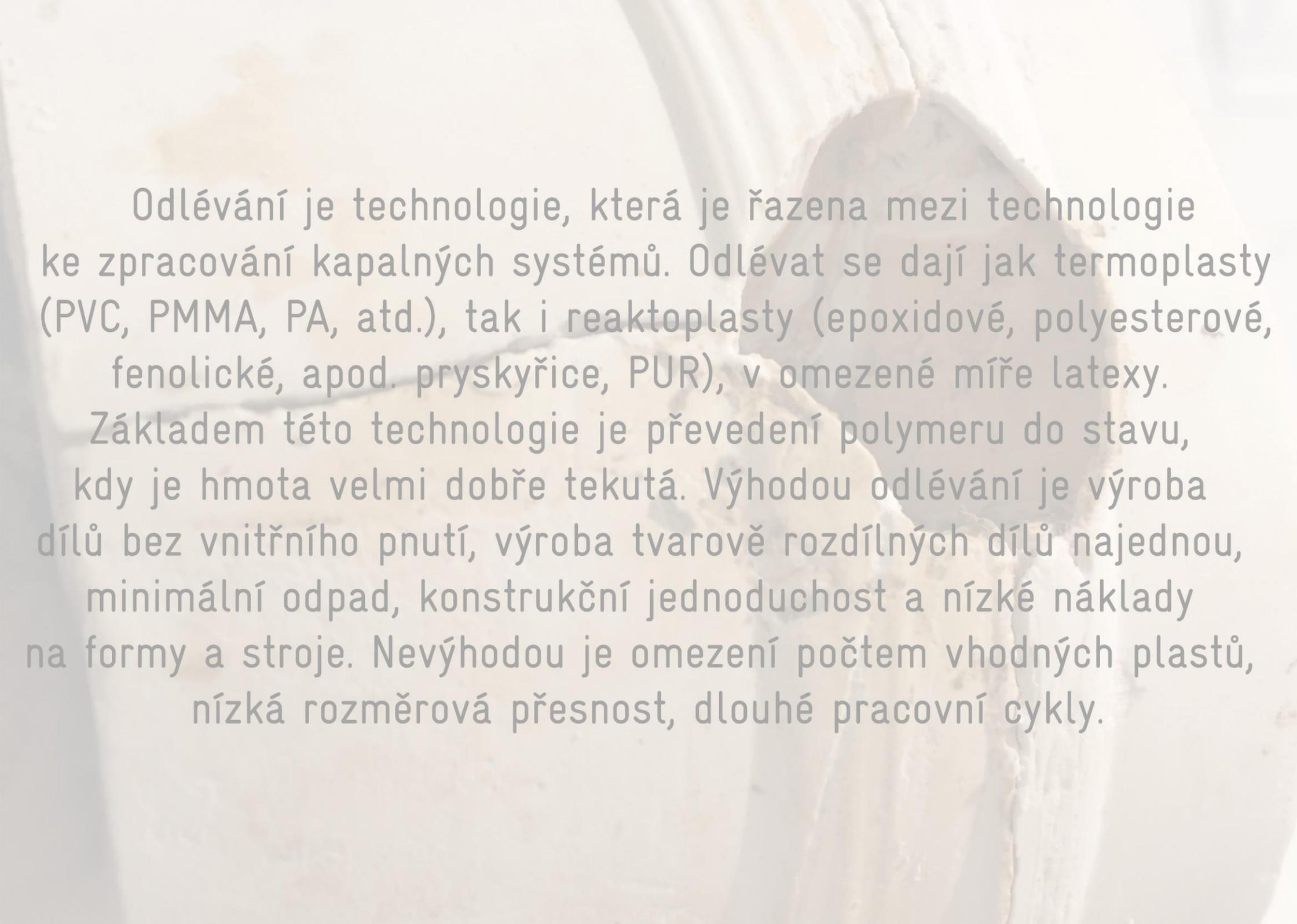
PROBLÉM
SDÍROU
KOLÁTIŇ







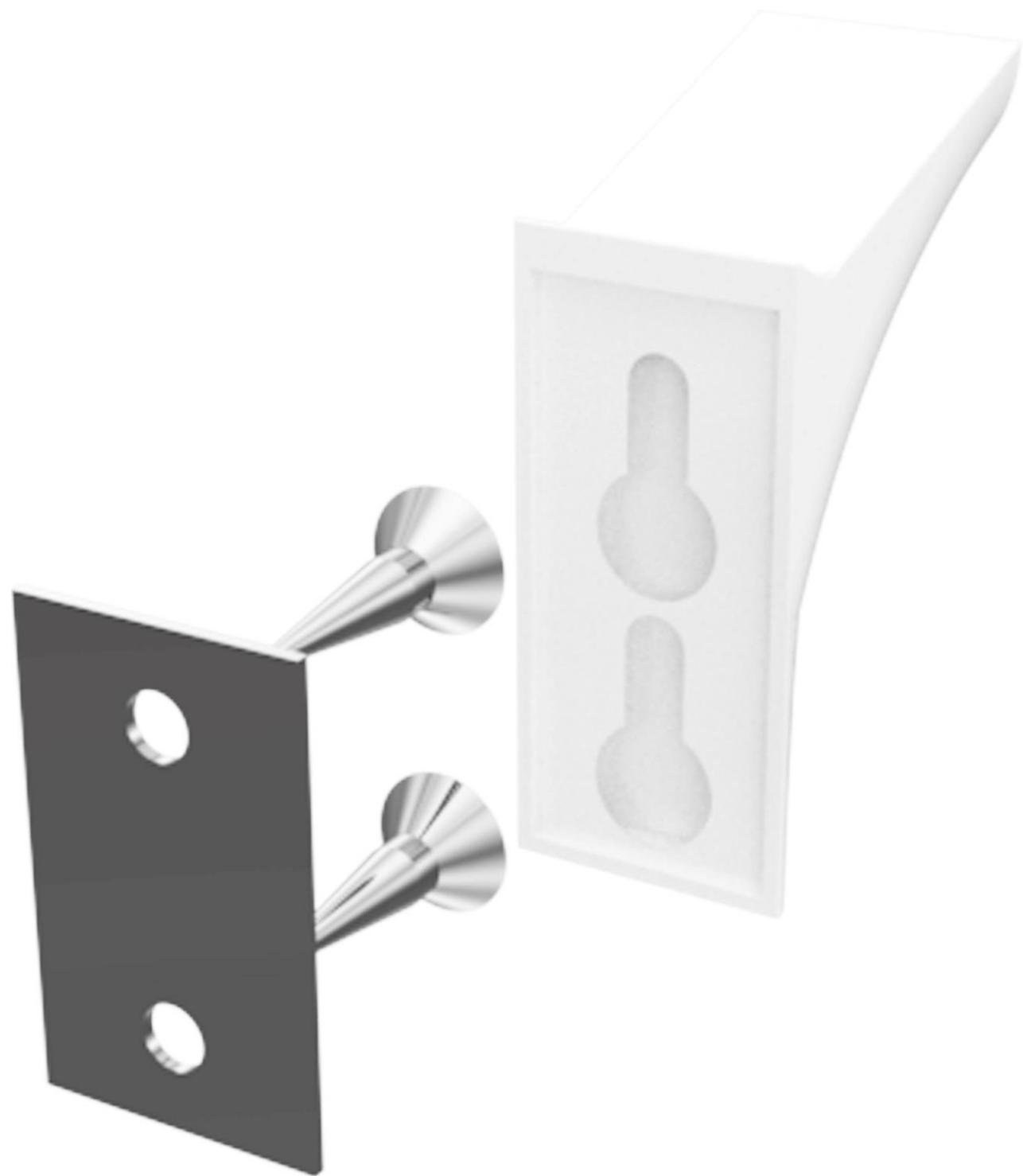


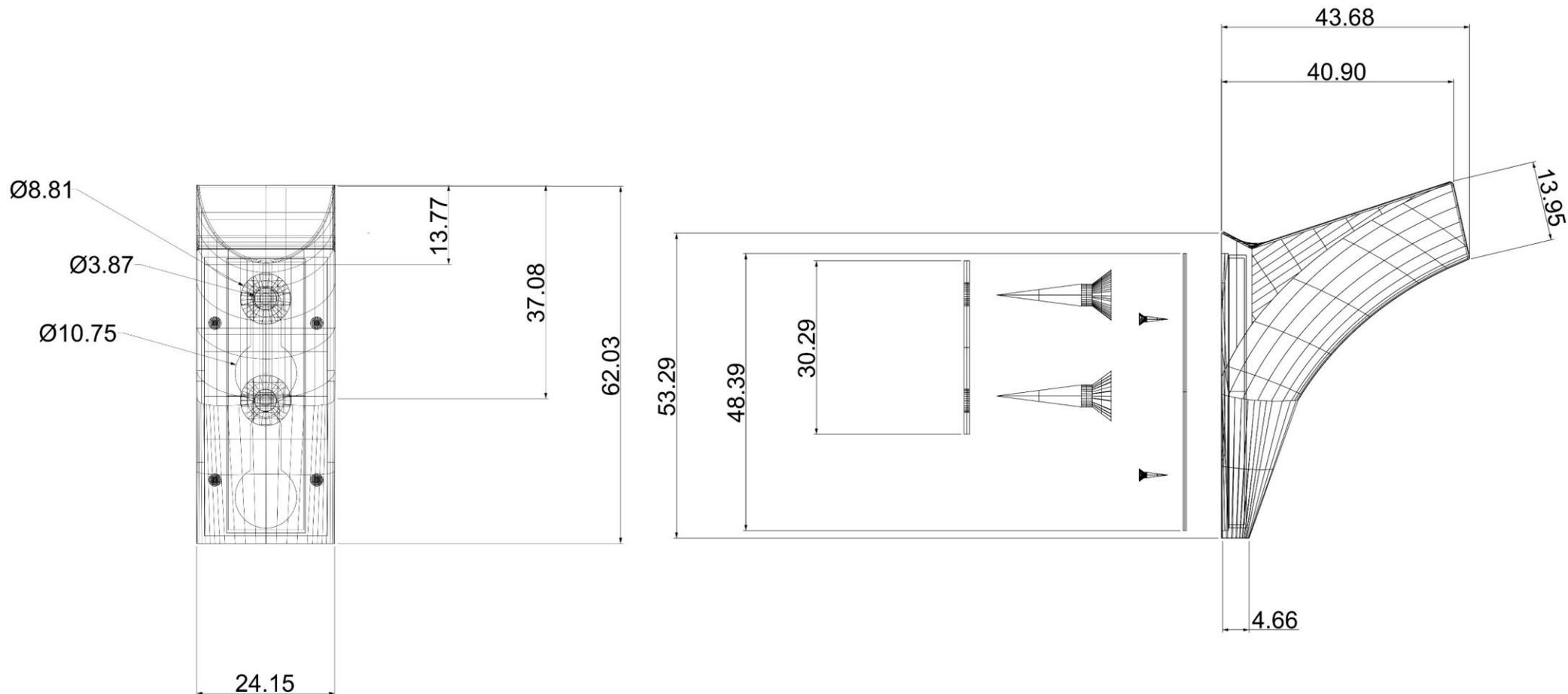


Odlévání je technologie, která je řazena mezi technologie ke zpracování kapalných systémů. Odlévat se dají jak termoplasty (PVC, PMMA, PA, atd.), tak i reaktoplasty (epoxidové, polyesterové, fenolické, apod. pryskyřice, PUR), v omezené míře latexy.

Základem této technologie je převedení polymeru do stavu, kdy je hmota velmi dobře tekutá. Výhodou odlévání je výroba dílů bez vnitřního pnutí, výroba tvarově rozdílných dílů najednou, minimální odpad, konstrukční jednoduchost a nízké náklady na formy a stroje. Nevýhodou je omezení počtem vhodných plastů, nízká rozměrová přesnost, dlouhé pracovní cykly.







MĚŘÍTKO 1:1





