

MEZINÁRODNÍ SOUTĚŽ _ ANDREU WORLD INTERNATIONAL DESIGN CONTEST 2020:
návrh židle nebo stolu v udržitelném designu

TABLE.x

VIKTORIE TABERYOVÁ _ATELIÉR FIŠER/NEZPĚVÁKOVÁ _3. SEMESTR 2021 _FA ČVUT

MOTIVACE

- Vytvoření projektu do soutěže **Andreu World International Design Contest 2020**.
- Tento jídelní stůl by byl levný, technologicky nenáročný a šetrný k životnímu prostředí.



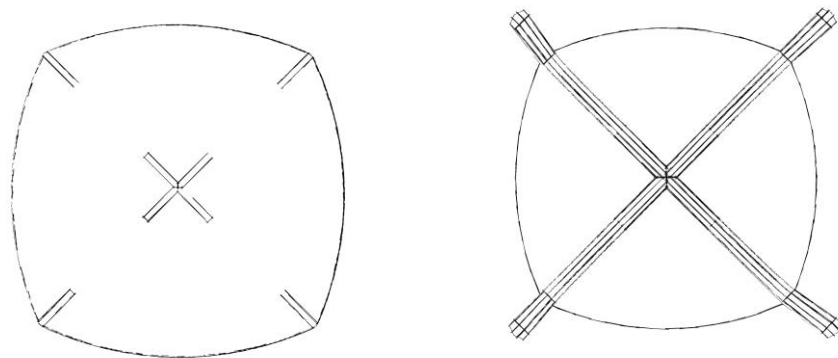
CÍLOVÁ SKUPINA

Stůl je určen pro zákazníky kteří:

- se nechtějí spokojit pouze s klasickým čtvercovým designem stolu
- touží po novém návrhu nábytku za dostupnou cenu a zároveň chtějí být šetrní k životnímu prostředí

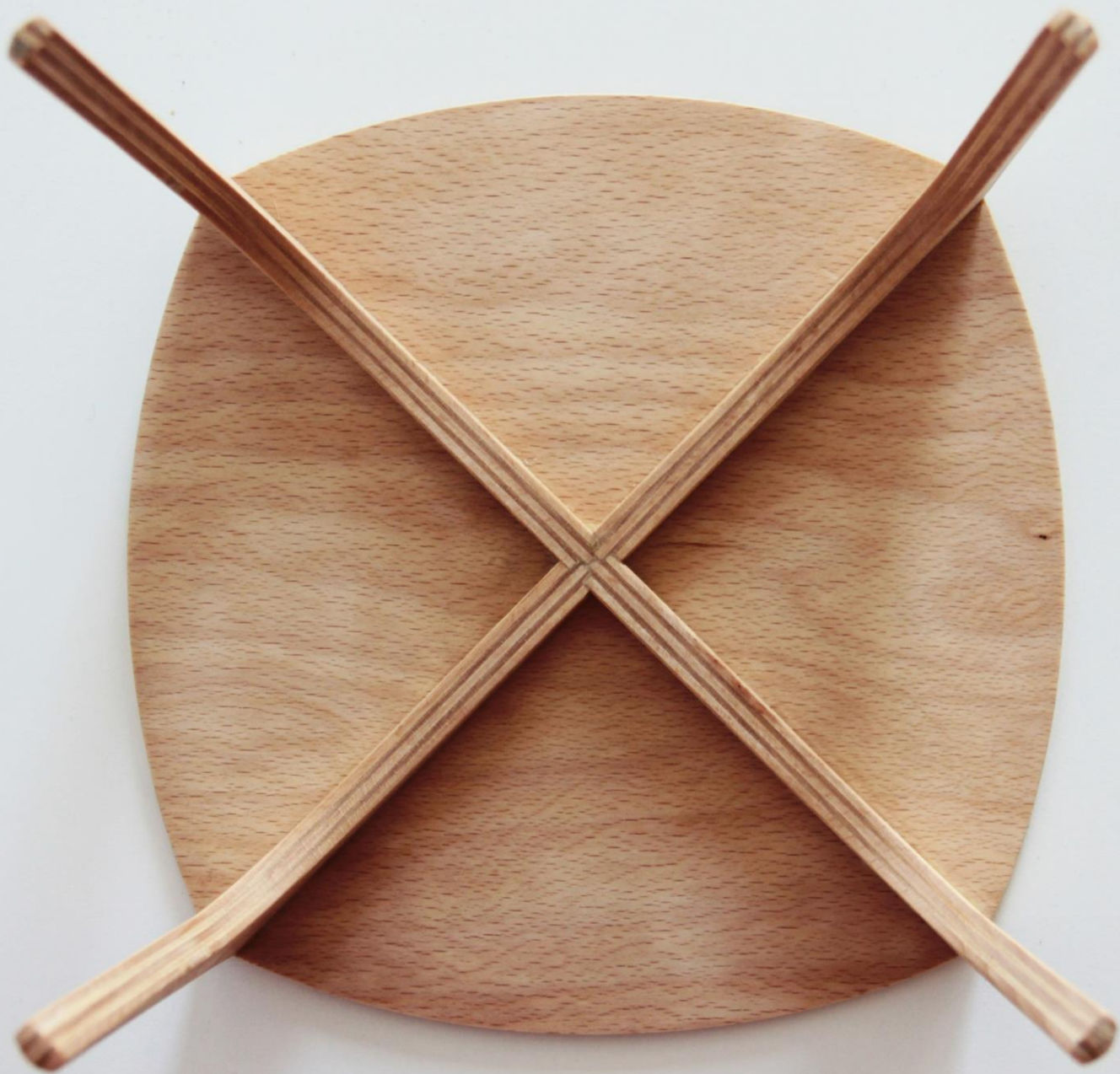


PROCES NAVRHOVÁNÍ



MODEL 1:5







VIZUALIZACE



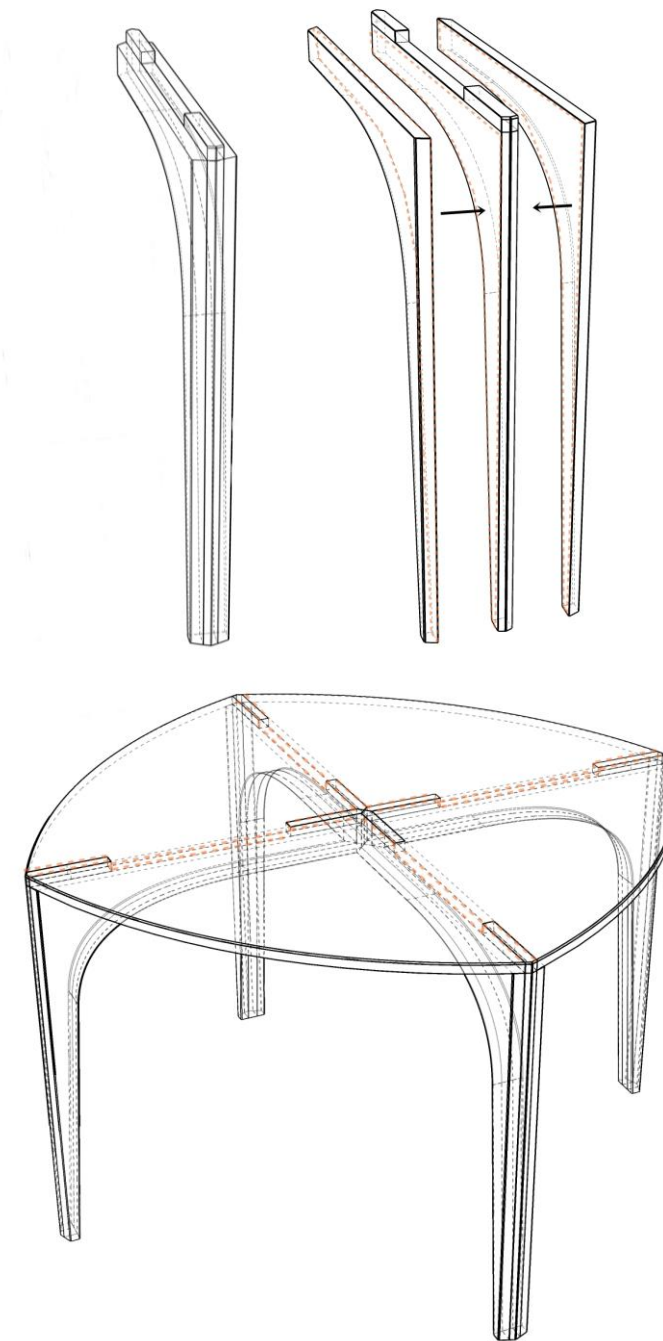




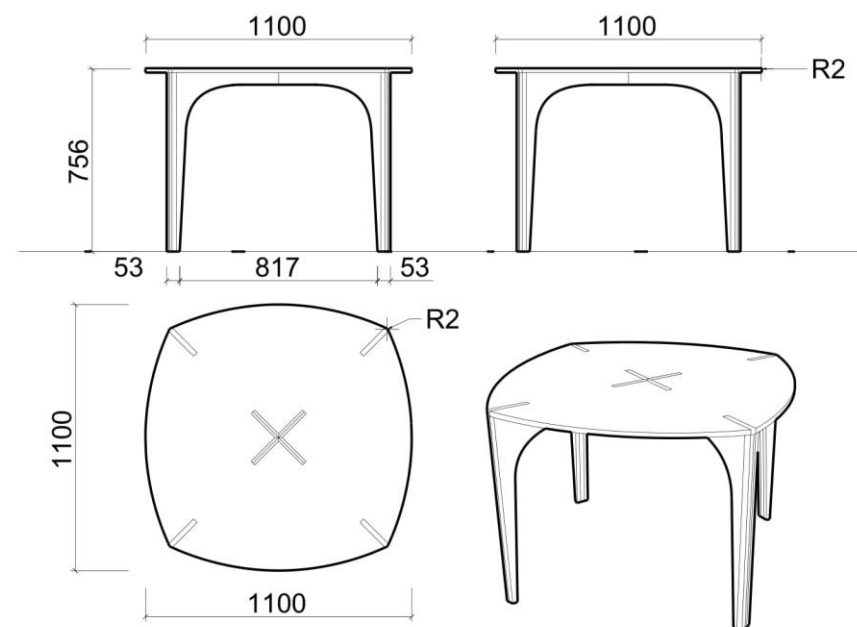
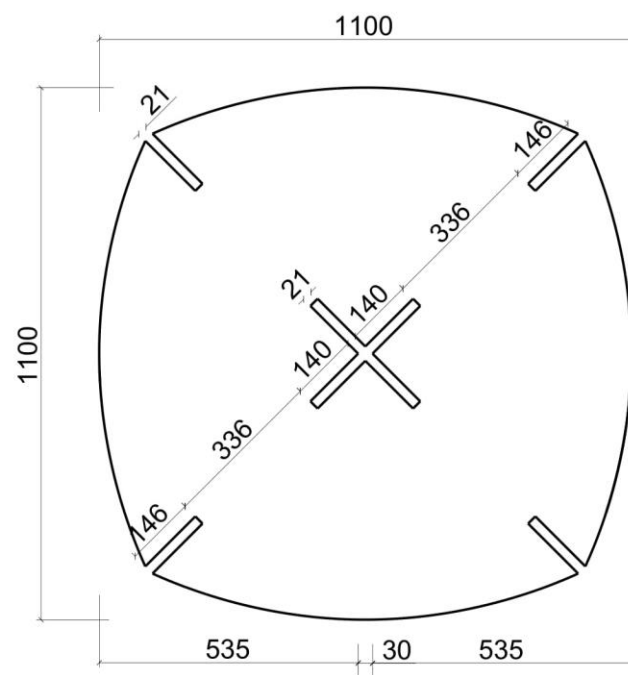


MATERIÁLOVÉ ŘEŠENÍ

- buková překližka
 - tloušťka 21 mm: deska stolu a prostřední část stolových nohou
 - tloušťka 18 mm: vnější 2 části stolových nohou
- rýžové lepidlo SOKUI
 - lepení je vyznačeno **oranžovou** barvou



VÝKRES 1



VÝKRES 1 - STŮL

MEZINÁRODNÍ SOUTĚŽ
ANDREU WORLD INTERNATIONAL
DESIGN CONTEST 2020:
TABLE.x

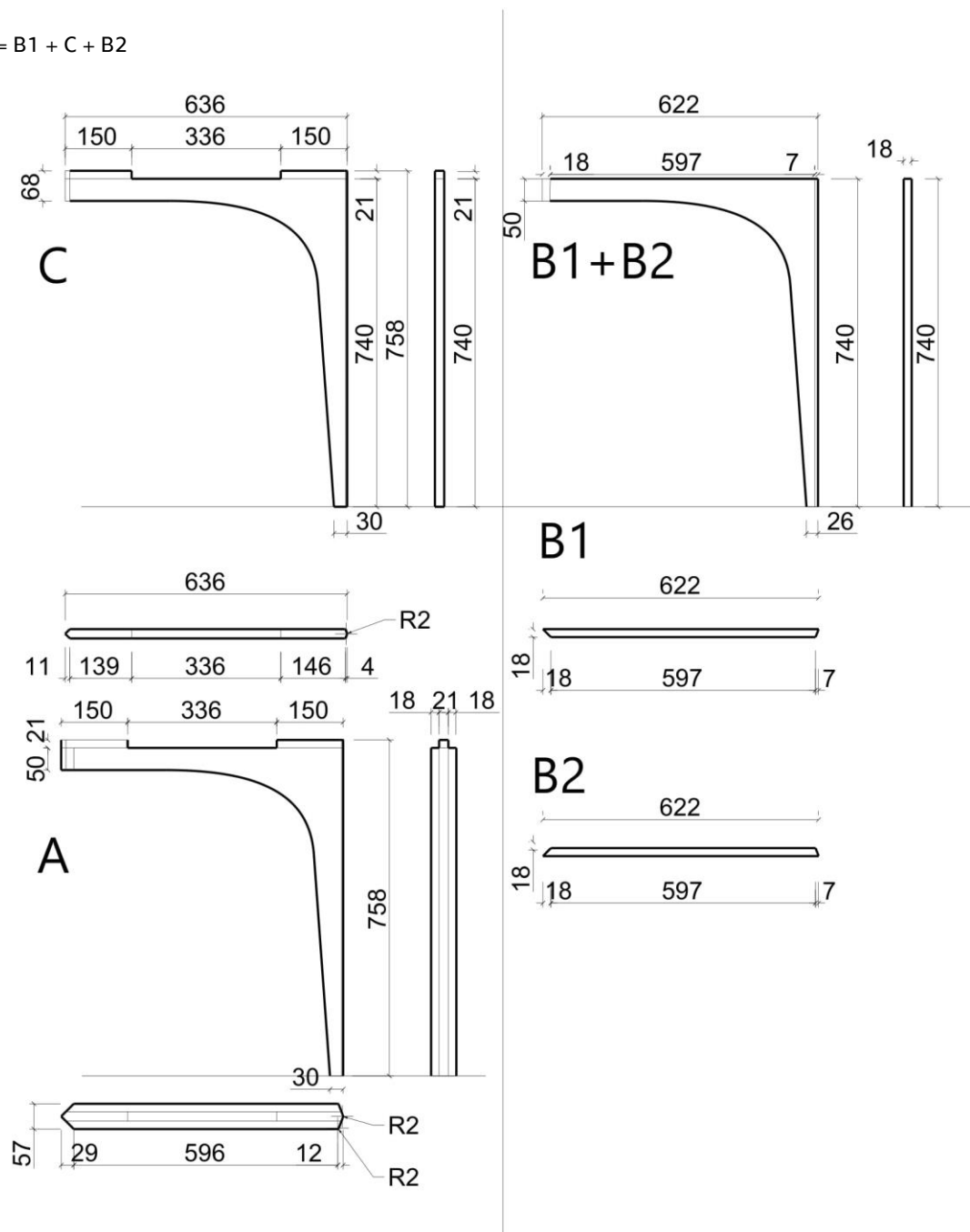
VIKTORIE TABERYOVÁ - 2. ROČNÍK
ATELIÉR FIŠER/NEZPĚVÁKOVÁ



ZS 2020/21

VÝKRES 2

- $A = B1 + C + B2$



VÝKRES 2 - STOLOVÉ NOHY

MEZINÁRODNÍ SOUTĚŽ
ANDREU WORLD INTERNATIONAL
DESIGN CONTEST 2020:
TABLE.x

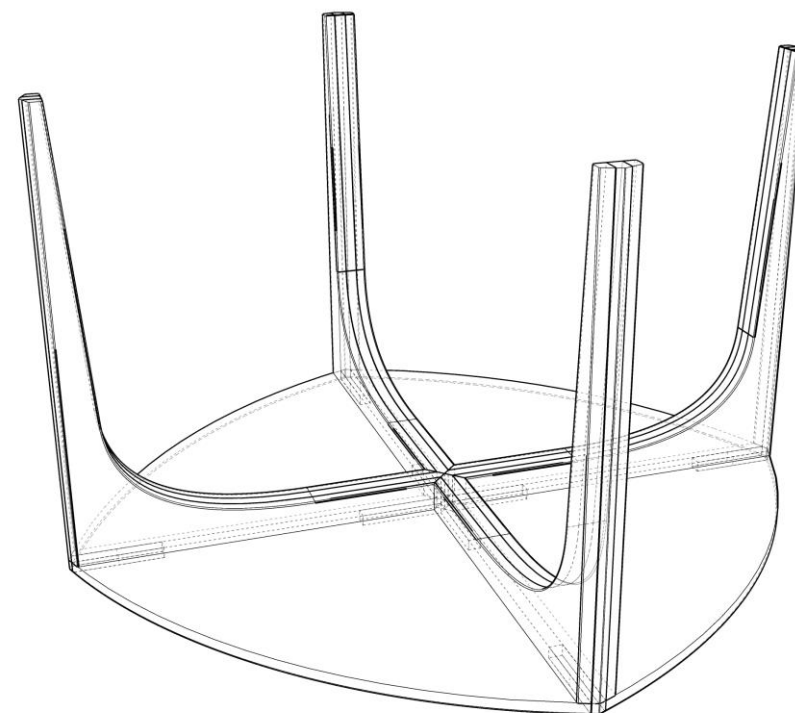
VIKTORIE TABERYOVÁ - 2. ROČNÍK
ATELIÉR FIŠER/NEZPĚVÁKOVÁ



ZS 2020/21

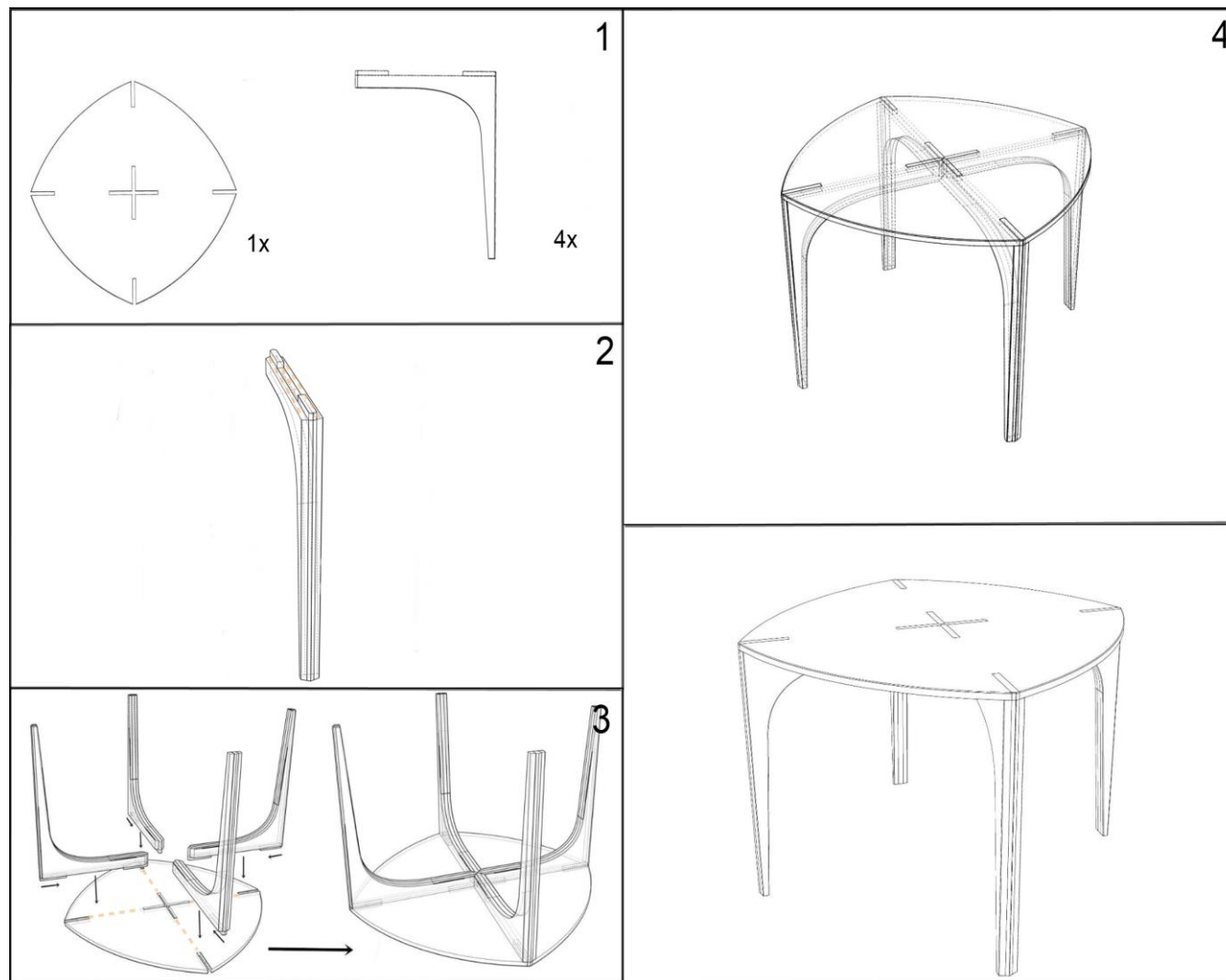
TECHNOLOGIE VÝROBY

- 1: desky – buková překližka
 - 1x - 2500x1250 x 21mm
 - 1x - 2500x1250 x 18mm
 - odeslání výkresu z rhinoceros 3D do CNC stroje
 - vyříznutí částí na CNC
 - 2: broušení do požadovaného tvaru
 - zkosení hrany prostřední části c (viz VÝKRES 2) do špičky a na vnější straně broušení hran
 - zkosení hran částí nohy, jak na vnější straně b1 + b2, tak i na straně budoucího kříže (viz VÝKRES 2)
 - broušení desky a jejich vnějších hran
 - broušení hran - R2
 - 3: lepení rýžovým lepidlem SOKUI
 - lepení třech částí nohy k sobě
 - 4: povrchová úprava
 - odstranění přebytečného lepidla na nohou
 - natření matného oleje na dřevo na všechny části stolu a jeho následné zaschnutí – 24h cca
- bio olej Belinka Oil Interier



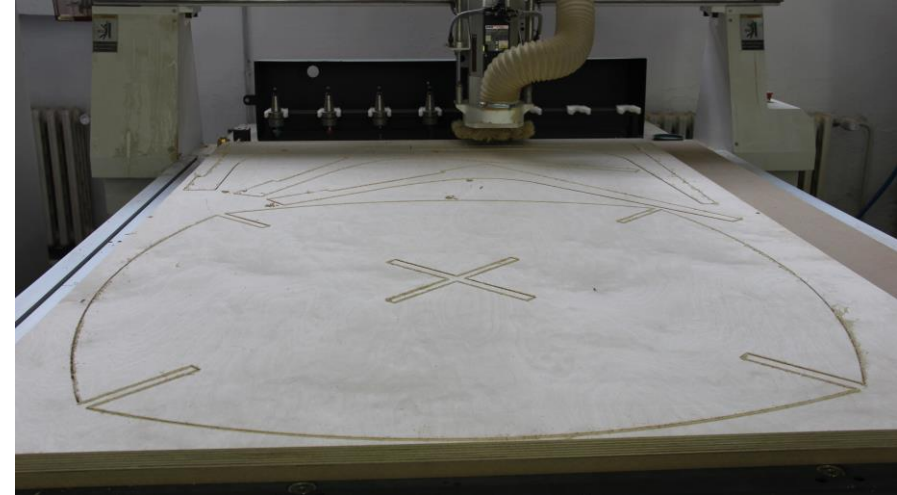
MONTÁŽ PRO ZÁKAZNÍKY - SCÉNÁŘ

- 1 - komponenty
 - 1x deska stolu
 - 4x stolové nohy
 - rýžové lepidlo
- 2: lepení – rýžové lepidlo SOKUI
 - nános lepidla na **oranžovou** část
- 3: přilepení noh na desku
 - nános lepidla na desku
 - zasunutí noh do připravených otvorů na desce
- 4: konečná fáze
 - zaschnutí lepidla
 - odstranění přebytečného lepidla



VÝROBA MODELU 1:1

- vyříznutí částí na CNC stroji
- lepení částí a hrubé broušení
- broušení do požadovaného tvaru
- povrchová úprava
- lepení











ZDROJE

<https://www.andreuworld.com/contest-20/last-editions/2020>

<https://www.javorina.sk/o-nas/materialy-a-vyrobny-proces>

<https://www.formdesign.cz/o-firme>

PUBLIKACE

Nutsch Wolfgang, Příručka pro truhláře, rok vydání 1999, nakladatelství – Sobotáles

Niklas Karlsson, Řezbářství, rok vydání 2018, nakladatelství – Slovart

HUDBA K VIDEU

The XX, Intro

