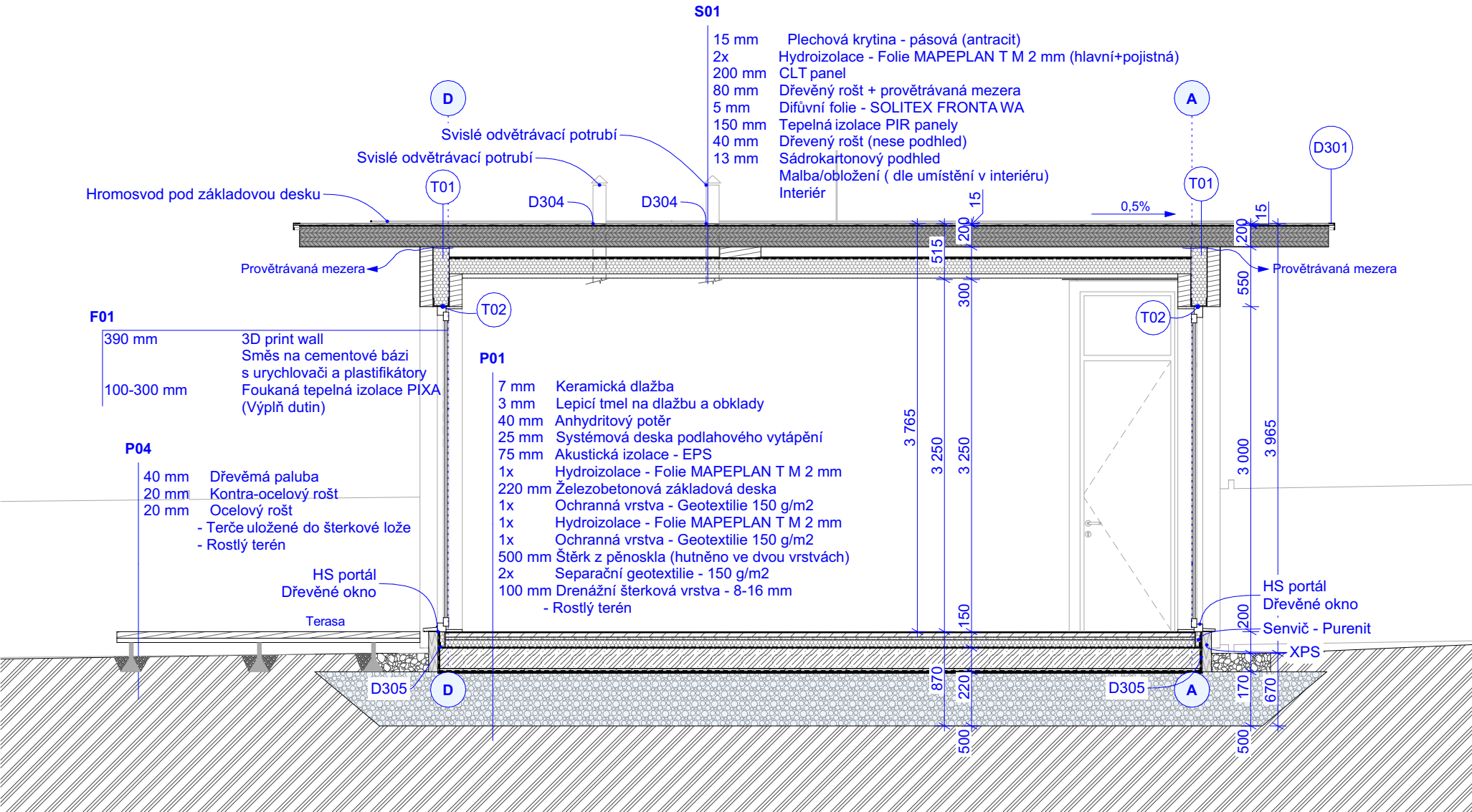
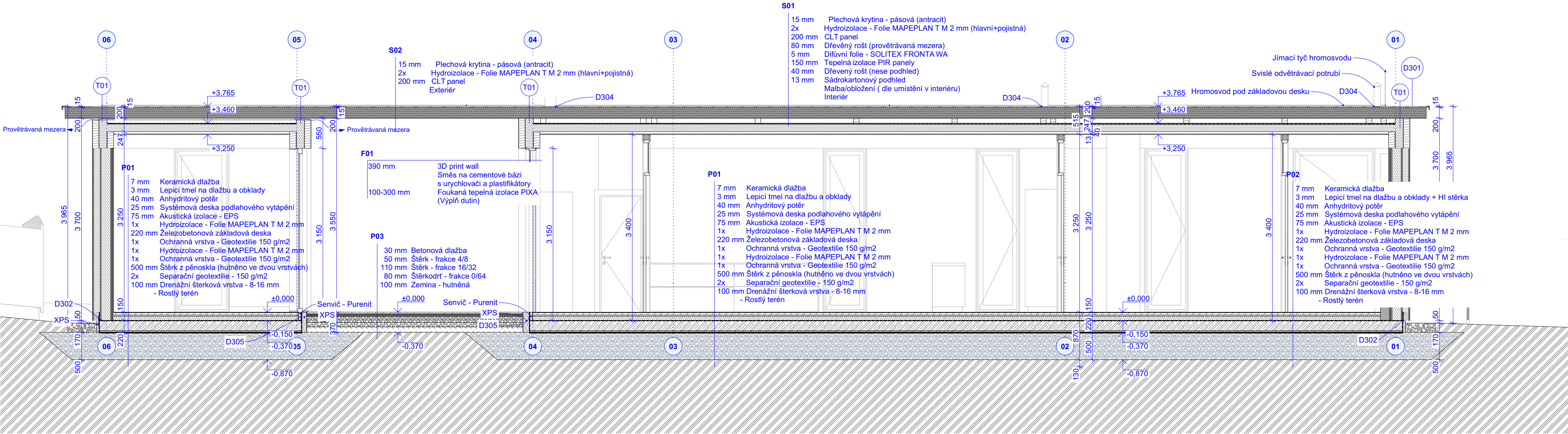




Štýlová značka	Popis
	3D PRINT WALL - Nosná část na cementové bázi s urychlovači a plastifikátory Předstřikováno v ideálních podmínkách aby bylo dosaženo maximální kvality prefabrikovaného výrobku -> po dokončení doprava na stavbu, tl. 300 mm Tepelná izolace foukaná po dokončení ukotvení prvku a instalaci v dutině PIXA
	TYP - izolace - Nosná část na cementové bázi s urychlovači a plastifikátory Předstřikováno v ideálních podmínkách aby bylo dosaženo maximální kvality prefabrikovaného výrobku -> po dokončení doprava na stavbu, tl. 100 mm Štěrka jako u obvodového zdiva - žádná prefabrikace - spal spojky
	3D PRINT WALL - Nosná část na cementové bázi s urychlovači a plastifikátory Předstřikováno v ideálních podmínkách aby bylo dosaženo maximální kvality prefabrikovaného výrobku -> po dokončení doprava na stavbu, tl. 100 mm Štěrka jako u obvodového zdiva - žádná prefabrikace - spal spojky
	Instalace přehledná - Pro vedení odvodňovacího systému je v kotevních a technických místnostech - tam kde není možná výš podlaží. Zásah do 3D stěny je povolen v minimální roztažnosti - ideálně bez zásahu. Přehledná je s vodotěsností 20K + Hliník rošt + povrchová úprava Knauf 6. 100-200 mm.
	XPS - Ochrana hydroizolace v místech napojení oken, žb desky apod. XPS Fibra 6. 30-80 mm
	Hydroizolace - Folie MAPEPLAN kládaná na geotextilii + ochranná geo.tent. Střešní plát - Jednosměrná vlákna folie SOLITEX FRONTA WA
	Tepelná izolace - do stěny foukaná PIXA po dokončení všech technických vedení ve stěnách a ukotvení stěnových prefabrikátů. - do střešní kce. PIR panely SATJAM 6. 150 mm
	Střešní plát - CLT panel s povrchovým obětím pro exteriérové podmínky - 6. 200
	Dřevěná nosná prvek - Zhužlující trámsky krokve z dřevěných hranolů ošetřené pro exteriérové podmínky, houšlené a jímým kádum. Dřevěná podstla - Na stěně a podkladu - navrženo překladné podstla pro vyrovnaní povrchu 6. 20-40 mm
	Železobeton - Vytvářena betonová monolitická stěna - využita na nosný skelet RD 200x200 mm do přípravných výhledových stěn. Ocel 6. 308 Navazující výztuha před frází ukotvením prefabrikovaného díla k žb desce - beton C 35/27 Základová deska monolit na podkladě beton 6. 190 mm Ocel 6. 355 beton C 35/27
	Beton prosyt - místy vyztužen kart síťmi. Využitý jako podkladní beton pro klad vyztuže základové desky. C 16/16 Rozměry stěny podlažových skříní
	Štěrka z pěnospkla - Štěrka je hutněno ve dvou vrstvách kládan do výztuhy. Podklad se vodorovnějším ocelovým roštem. REFAGLASS DEK 6. 500 mm + přesah od žb desky min. 1000mm
	Šterkové lože - Šterkové lože upravené na zhužlěnou zeminu frakce od největšího po nejmenší do které se následně klade bet. dlažba 100-200 mm
	Hutněná zemina - Hutněná zemina pro přípravu podlaží pro šterkové lože -> následně pro povrchové vrstvy ošetřena apod.
	Stávající zemina - Zemina v místě stavby - přesah určena hydrogeologickým a geologickým průzkumem na místě (v rámci šetření ověřeni není k dispozici)